

RTV-2 SF-Silikone

Wie erreicht man ShoreA Härten, welche sich zwischen den Härten der fertigen Silikone befinden, z.B. 7?

Um das Ergebnis weicher zu gestalten, gibt es zwei Möglichkeiten:

1. Silikone mit unterschiedlicher Härte mischen, um eine mittlere Härte zu bekommen z.B.: (100g SF00 Silikon Basis + 100g SF00 Silikon Katalysator) + (100g SF13 Silikon Basis + 100g SF13 Silikon Katalysator). Basis und Katalysator der jeweiligen Sorte müssen im Verhältnis 1:1 gemischt werden.

Empfehlenswert ist es eine Mischung aus Silikonen, die härtetechnisch näher bei einander liegen, also SF00 und SF13, SF13 und SF33, SF33 und SF45. Weniger Empfehlenswert wäre eine Mischung von z.B.: SF00 und SF45.

2. Silikon mit Silikonöl verdünnen, z.B. 100g Silikon A + 100g Silikon B + 10g Öl

Bei 20% und mehr Öl im Silikon gibt die Reißfestigkeit des Silikons spürbar nach und die Oberfläche bleibt klebrig.

Der Hauptunterschied der beiden Methoden besteht darin, dass die Reißfestigkeit des Silikons beim Mischen mit Öl nachlässt und wenn man das fertige Produkt dauerhaft hohen Temperaturen aussetzt, tritt das Öl aus dem Silikon nach und nach aus und das Produkt schrumpft. Außerdem kann die Oberfläche bei der Ölzugabe dauerhaft ölig bleiben. Dieser Effekt ist aber manchmal sogar erwünscht.

Beim Mischen von Silikonen nach der Methode Nr.2 passiert das nicht.

Eindeutige ID: #1015

Verfasser: Silikonfabrik.de - Support

Letzte Änderung: 2019-06-20 12:33